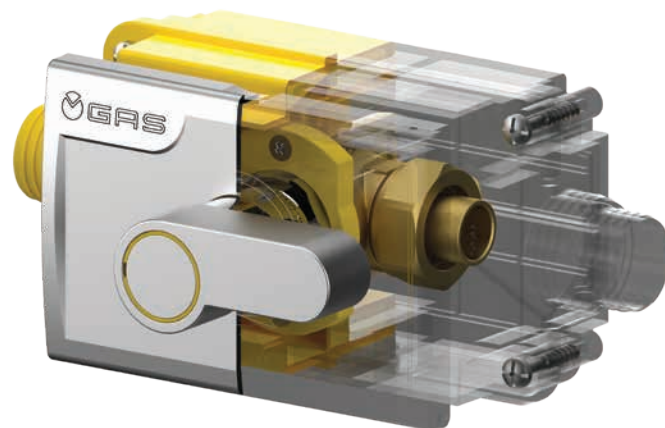
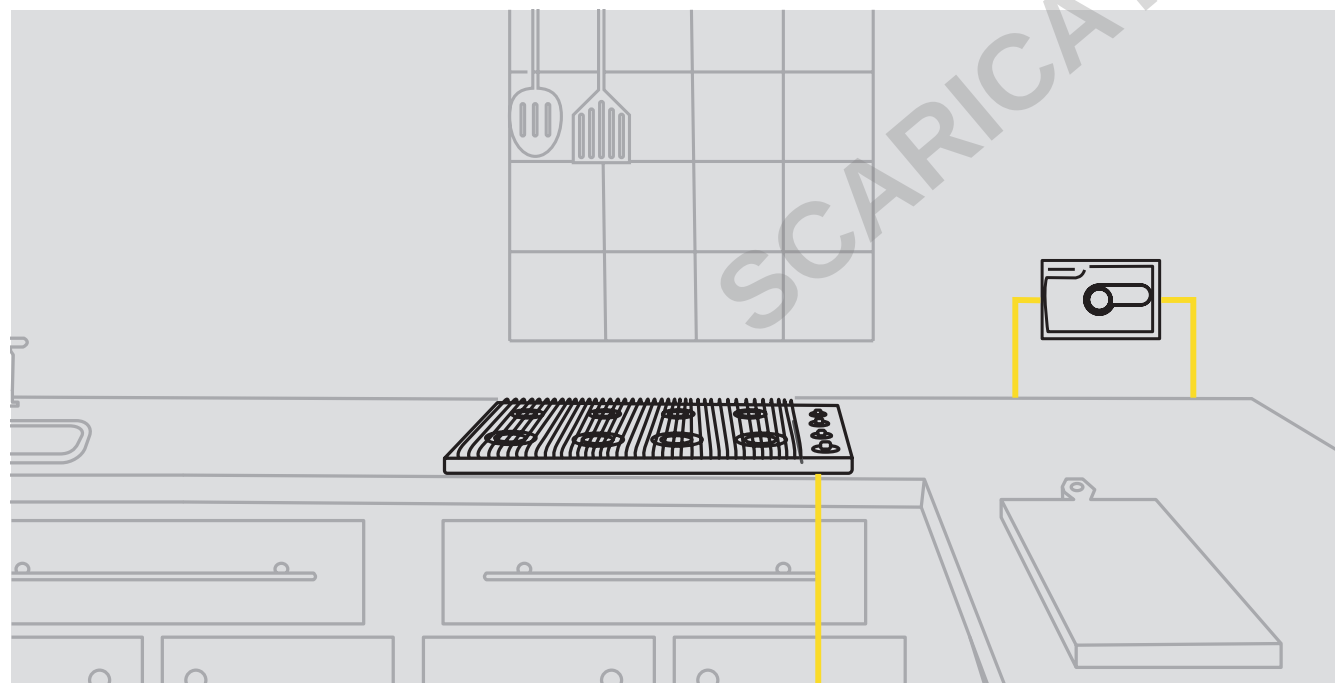


RUBINETTO DI INTERCETTAZIONE GAS DA INCASSO CON LEVA

- K164 rubinetto di intercettazione **compatto**
- Entrata e uscita dritta
- Provvisto del **box Sandwich** incassabile e ispezionabile
- Attacchi guaina a **tenuta stagna** verso il muro e **aerazione** verso l'esterno
- Connessione **Tenuta Conica TECO**: resistenza termica **in caso di incendio (HTB)**
- La **placca di copertura compatta** permette l'ispezione delle intercettazioni



SPECIFICHE			TECNOLOGIE		CARATTERISTICHE DESIGN	
Materiale	Corpo	Ottone CW617	 RESISTENZA TERMICA	 PRODOTTO CERTIFICATO	 BOX SANDWICH	
	Box Sandwich	PP				
	Sfere	Ottone CW617				
Conessioni		TENUTA CONICA e filetto M ISO 228 Filetto Femmina EN 10226-1	 TENUTA CONICA	 COMPATTA	 AERAZIONE	
Pressione di esercizio		MOP 5				
Temperatura		-20 °C +60 °C				
Resistenza all'alta temperatura		(B01) 0,1 bar 650°C per 30min				
Norma e certificazione		DIN EN 331 DVGW				

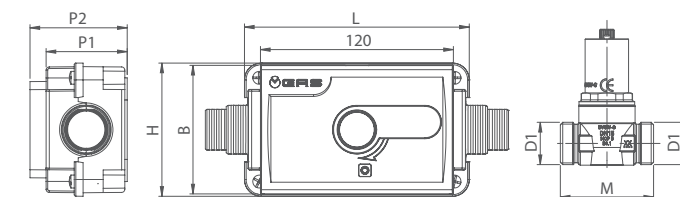


K164 RUBINETTO DI INTERCETTAZIONE GAS DA INCASSO CON LEVA



- MOP 5
- -20 °C +60 °C

COMPRENDE: squadre di fissaggio, protezione cantiere, placca e leva di comando cromate.
NON COMPRENDE: raccordi.



Codice	DN	D1	D2	M	L	H	P1	P2	A	B	Conf.
K113KC0100	15	TC3/4"	TC3/4"	58	140	83	51	61	120	80	10
K113KF0100	15	Rp1/2"	Rp1/2"	63	140	83	51	61	120	80	10

K164 Valvola incasso gas

Valvola a sfera conforme alla norma **DIN EN 331** con entrata e uscita laterali, connessione con tenuta conica 3/4", completa di scatola sandwich ispezionabile a tenuta stagna con aerazione verso l'ambiente e attacchi guaina a tenuta. Corpo in ottone. Staffe e copertura di protezione incluse. Chiusura ed apertura tramite azionamento della leva. Completa di placca di copertura per l'eventuale intervento di manutenzione.

Temperatura: -20 °C +60 °C.

Pressione di esercizio: MOP 5

Le connessioni sono certificate e garantite con la tenuta ad alta temperatura HTB 650°C per 30'.

ACCESSIBILITÀ E FACILITÀ DI MANOVRA



TC

RACCORDI PER TENUTA CONICA

VEDI PAG. 170

KZ

ACCESSORI (PROLUNGHE, CHIAVE ...)

VEDI PAG. 172